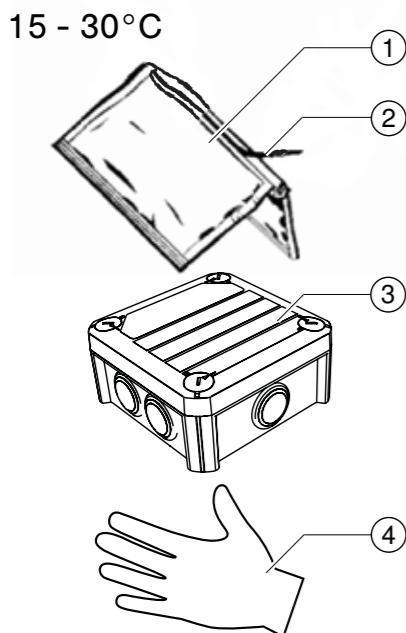


1



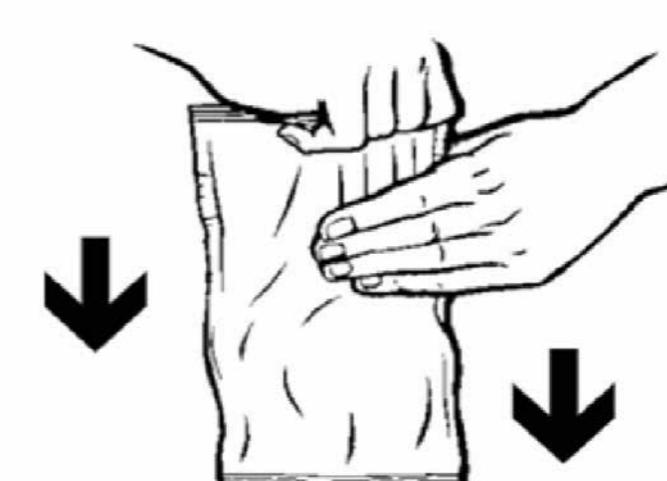
2



3



4



T60 Hars

OBO
BETTERMANN

DE Gießharz
Montageanleitung

EN Cast resin
Mounting instructions

ES Resina de moldeo
Instrucciones de montaje

RU Изоляционная смола
Montageanleitung

FR Résine de coulée
Instructions de montage

NL Giethars
Montagehandleiding

OBO Bettermann Holding GmbH & Co. KG
Postfach 1120
58694 Menden
DEUTSCHLAND

Kundenservice Deutschland
Tel.: +49 23 71 78 99 - 20 00
Fax: +49 23 71 78 99 - 25 00

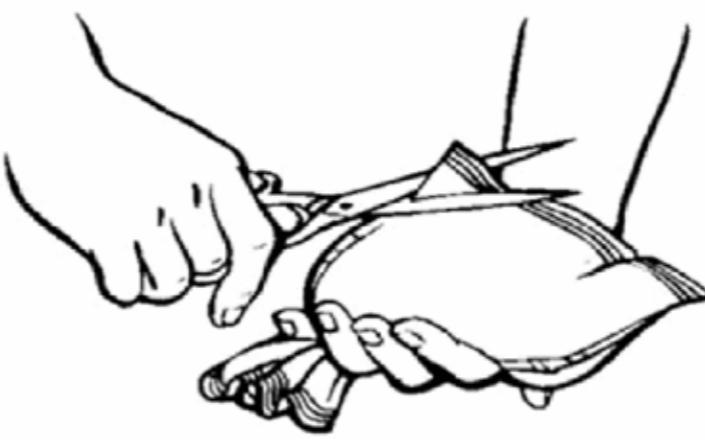
www.obo-bettermann.com

Building Connections

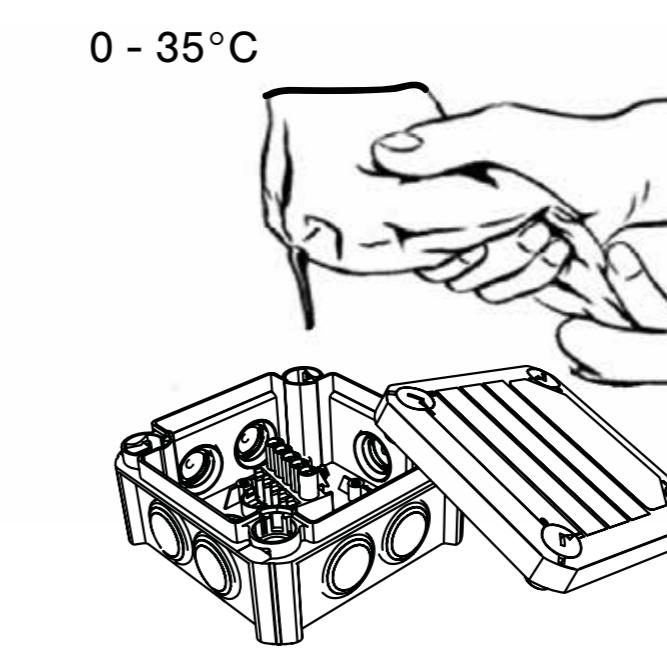
5



6



7



OPTO 170774 Stand 02/2018

DE

T60 Hars (Artikel-Nr. 2010007)

Produktbeschreibung

Das Gießharz T60 Hars schützt Elektroinstallatio-
nen in Kabelabzweigkästen vor Feuchtigkeit. Es
ist für eine Temperatur von 0 °C bis 30 °C im In-
nen- und Außenbereich geeignet.

- 1 ① Gießharzbeutel
- 2 Klemmleiste
- 3 Kabelabzweigkasten
- 4 Schutzhandschuhe

Hinweis:
Die Lagerungstemperatur liegt bei 15 bis
30 °C.

Mitgelieferte Dokumente

- Sicherheitsdatenblatt Gießharz T60 Hars
- Sicherheitsdatenblatt Gießharz T60 Hars Härt-
er

Persönliche Schutzausrüstung

Während den Arbeiten mit dem Gießharz T60
Hars folgende Schutzkleidung tragen:
– Schutzbrille
– Schutzhandschuhe
– antistatische Kleidung aus Naturfaser (Baum-
wolle) oder hitzebeständige Synthetikfaser

Gießharz einfüllen



Gesundheitsgefahr durch Gießharz!

Der Kontakt und das Einatmen des
Gießharzes kann zu Reizungen der Haut,
der Augen und der Atemwege führen!
Atemschutz und Schutzkleidung tragen.

- 2 Die Klemmleiste ② des Gießharzbeutels ① entfernen.
- 3 Den Gießharzbeutel ① 3 Minuten kneten, bis sich die beiden Komponenten vermischt ha-
ben.
- 4 Den Beutelinhalt nach unten drücken, bis sich der gesamte Inhalt am Boden gesam-
melt hat.
- 5 Den Gießharzbeutel ① so zusammendrück-
ken, dass sich der Beutelinhalt am unteren
Ende des Beutels sammelt.
- 6 Den Gießharzbeutel ① an der unteren Ecke aufschneiden.
- 7 Das Gießharz in den Kabelabzweigkasten ③ einfüllen. Das Gießharz ist nach einer Stunde ausgehärtet.

Hinweis:
Die Verarbeitungstemperatur liegt bei 0 bis
35 °C.

Gießharz entsorgen

- Kunststoffteile wie Hausmüll.
- Verpackungen entleeren (nach Reinigung einer Wiederverwendung zuführen).
- Örtliche Müllentsorgungsvorschriften beach-
ten.

Technische Daten

Gießharz T60 Hars	
Lagerungstemperatur	15 bis 30 °C
Verarbeitungstemperatur	0 bis 35 °C
Aushärtezeit	1 Stunde
IP Schutzzart	IP 68

EN

T60 Hars (article no. 2010007)

Product description

The cast resin T60 Hars protects electrical instal-
lations against moisture in junction boxes. It is
suitable for temperatures between 0 °C and 30 °C
in indoor and outdoor areas.

- 1 ① Cast resin bag
- 2 Terminal strip
- 3 Junction box
- 4 Protective gloves

EN

T60 Hars (article no. 2010007)

Product description

The cast resin T60 Hars protects electrical instal-
lations against moisture in junction boxes. It is
suitable for temperatures between 0 °C and 30 °C
in indoor and outdoor areas.

- 1 ① Cast resin bag
- 2 Terminal strip
- 3 Junction box
- 4 Protective gloves

Note:
The storage temperature is between 15 and
30 °C.

Applicable documents

- Safety data sheet T60 Hars cast resin
- Safety data sheet T60 Hars cast resin hardener

Personal protective equipment

When working with the T60 Hars cast resin, wear
the following protective clothing:

- Protective glasses
- Protective gloves
- Antistatic clothing made of natural fibres (cot-
ton) or heat-resistant synthetic fibres

Filling the cast resin



Danger to health through cast resin!

Contact with and breathing in of cast resin
can lead to irritations of the skin, eyes and
respiratory passages!
Wear breathing protection and protective
clothing.

- 2 Remove the closing strip ② of the cast resin
bag ①.
- 3 Knead the cast resin bag ① for 3 minutes un-
til the two components have been mixed to-
gether.
- 4 Push the bag contents down until the entire
contents have collected at the bottom.
- 5 Compress the cast resin bag ① in such a way
that the bag contents collect at the bottom
end of the bag.
- 6 Cut open the cast resin bag ① at the bottom
corner.
- 7 Fill the cast resin into the junction box ③. The
cast resin hardens after an hour.

Note:
The processing temperature is between 0
and 35 °C.

Disposing of the cast resin

- Plastic parts as domestic waste.
- Empty packaging (recycle after cleaning).
- Comply with the local waste disposal regula-
tions.

Technical data

T60 Hars cast resin	
Storage temperature	15 to 30 °C
Processing temperature	0 to 35 °C
Hardening time	1 hour
IP protection rating	IP 68

ES

T60 Hars (n.º de artículo 2010007)

Descripción del producto

La resina de moldeo T60 Hars protege las instalaciones eléctricas contra la humedad en las cajas de derivación. Es adecuada para una temperatura entre 0 °C y 30 °C en zonas interiores y exteriores.

- 1 ① Bolsa de resina de moldeo
- 2 Regleta de conexión
- 3 Caja de derivación
- 4 Guantes de seguridad

Nota:
La temperatura de almacenamiento es de 15
a 30 °C.

Documentos anexos

- Ficha de datos de seguridad de resina de moldeo T60 Hars
- Ficha de datos de seguridad de resina de moldeo T60 Hars endurecedor

Equipo de protección personal

Durante los trabajos con la resina de moldeo T60 Hars utilizar la siguiente ropa de protección:

- Gafas protectoras
- Guantes de seguridad

– Ropa antiestática hecha de fibras naturales (algodón) o sintéticas resistentes a altas temperaturas

Rellenar resina de moldeo



Peligro para la salud por resina de moldeo!

El contacto y la inhalación de la resina de moldeo puede provocar irritaciones en la piel, en los ojos y las vías respiratorias. Utilizar protección respiratoria y ropa protectora.

- 2 Retirar la regleta de conexión ② de la bolsa de resina de moldeo ①.
- 3 Amasar la bolsa de resina de moldeo ① 3 minutos hasta que se mezclen los dos componentes.
- 4 Presionar el contenido de la bolsa hacia abajo hasta que se haya acumulado en la base.
- 5 Apretar la bolsa de resina de moldeo ① de forma que el contenido de la bolsa se acumule en el extremo inferior de la bolsa.
- 6 Cortar la esquina inferior de la bolsa de resina de moldeo ①.
- 7 Verter la resina de moldeo en la caja de derivación ③. La resina de moldeo se endurece después de una hora.

Nota:
La temperatura de aplicación es de 0 a
35 °C.

Eliminar la resina de moldeo

- Piezas de plástico como residuo doméstico.
- Eliminar los envases (reutilizar tras limpiarlos).
- Tener en cuenta la normativa local de eliminación de residuos.

Datos técnicos

Resina de moldeo T60 Hars	
Temperatura de almacenamiento	15 a 30 °C
Temperatura de procesamiento	0 a 35 °C
Tiempo de endurecimiento	1 hora
Grado de protección IP	IP 68

RU

T60 Hars (apt. № 2010007)

Описание изделия

Изоляционная смола T60 Hars применяется для защиты от влаги электрокомпонентов, монтируемых в кабельных распределительных коробках. Изоляционная смола рассчитана для применения при температурах от 0 до 30 °C в помещениях и вне их.

- 1 ① Упаковка с изоляционной смолой
- 2 Зажимная планка
- 3 Кабельная распределительная коробка
- 4 Защитные перчатки

Указание:
Хранить при температуре не ниже 15 и не выше 30 °C.

Применимые документы

- Сертификат безопасности для изоляционной смолы T60 Hars
- Сертификат безопасности для стабилизатора изоляционной смолы T60 Hars

Средства индивидуальной защиты

При выполнении работ с изоляционной смолой T60 Hars используйте следующие средства индивидуальной защиты:

- защитные очки
- защитные перчатки
- одежда из антистатической натуральной волокна (хлопка) или жаропрочного синтетического волокна

Заливка изоляционной смолой



Изоляционная смола опасна для здоровья!

Контакт с изоляционной смолой и вдыхание ее паров может вызвать раздражение кожи, глаз и дыхательных путей! Используйте средства защиты органов дыхания и защитную одежду.

- 2 Удалите зажимную планку ② упаковки с изоляционной смолой ①.
- 3 Помните руками упаковку с изоляционной смолой ① в течение 3 минут, чтобы оба компонента перемешались.
- 4 Переместите содержимое упаковки вниз, чтобы вся масса собралась на дне пакета.
- 5 Сожмите упаковку с изоляционной смолой ① таким образом, чтобы содержимое сбрасывалось на дне пакета.
- 6 Надрежьте нижний уголок пакета с изоляционной смолой ①.
- 7 Залейте изоляционную смолу в кабельную распределительную коробку ③. Изоляционная смола затвердеет через час.

Указание:
Наносить при температуре от 0 до 35 °C.

Утилизация изоляционной смолы

- Пластиковые части утилизируются как бытовые отходы.
- Упаковку следует опорожнить (после очистки можно использовать повторно).
- Соблюдайте местные предписания по утилизации отходов.

Технические характеристики

Изоляционная смола T60 Hars	
Температура хранения	От 15 до 30 °C
Температура нанесения	От 0 до 35 °C
Время застывания массы	1 час
Степень защиты IP	IP68

Retirer le bornier de raccordement ② du sachet de résine de coulée ①.

- 3 Malaxer le sachet de résine de coulée ① pendant 3 minutes, jusqu'à ce que les deux composants soient bien mélangés.

- 4 Pousser le contenu du sachet vers le bas, jusqu'à ce que l'ensemble du contenu se soit accumulé au fond du sachet.

- 5 Presser le sachet de résine de coulée ① de manière à ce que le contenu du sachet s'accumule au niveau de l'extrémité inférieure du sachet.

- 6 Couper le coin inférieur du sachet de résine de coulée ①.

- 7 Verser la résine de coulée dans la boîte de dérivation de câbles ③. La résine de coulée a durci après une heure.

Remar