

## VBS. Sistemas de ligação e fixação

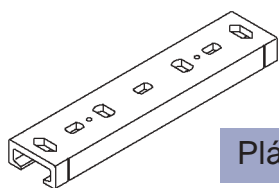
Solicitar informações e dados técnicos

### ■ Perfis e acessórios

- ▶ Perfis
- ▶ Cantoneiras
- ▶ Porcas corrediças
- ▶ Parafusos corrediços



**Perfis**



**Plástico**



Tipo	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. PS
<b>2060 PLA</b>	2	60	10,000	<b>2355 02 7</b>

Perfurado, com pré-cortes de 10 em 10 cm

**Utilização com:**

OBO-Abraçadeiras de encosto

2047 e 2048

ver pág. 192

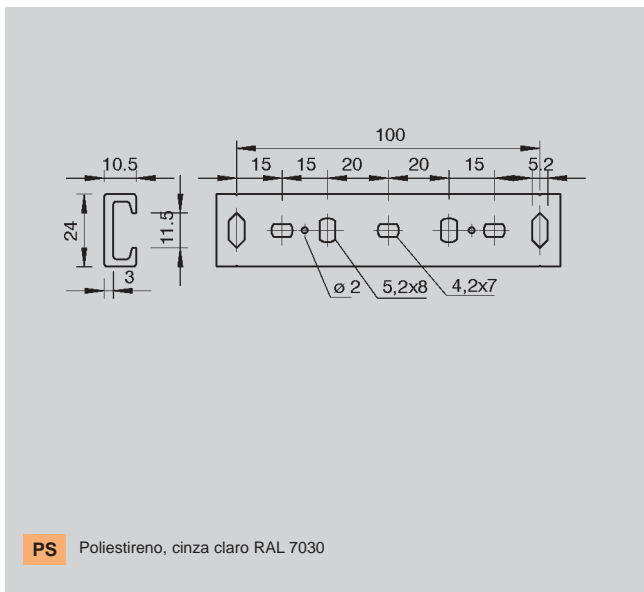
2050 e 2051

ver pág. 192

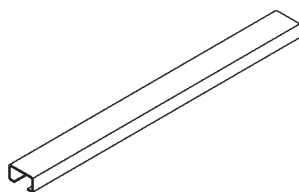
Porca corredeira

5015

ver pág. 255

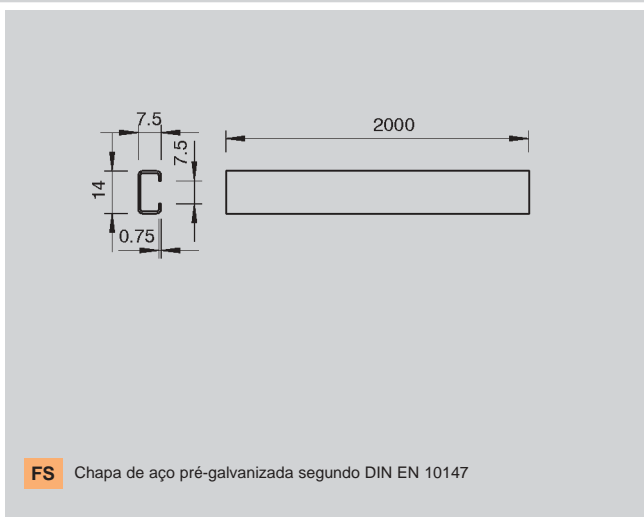


**PS** Poliestireno, cinza claro RAL 7030

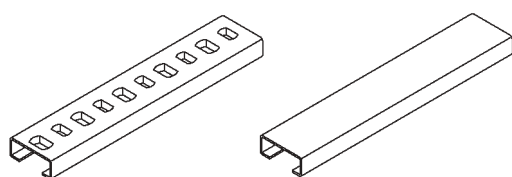


Tipo	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. FS
<b>2059 S</b>	2	50	14,000	<b>1103 12 1</b>

Não perfurado



**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2060 ... L</b>	ST	2	50	20,000	<b>1106 02 3</b>
<b>2060 ... SL</b>	FS	2	50	21,100	<b>1106 12 0</b>

Perfurado, com pré-cortes de 10 em 10 cm

Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. St
<b>2060</b>	ST	2	50	20,000	<b>1105 02 7</b>
<b>2060 S</b>	FS	2	50	20,000	<b>1105 12 4</b>

Não perfurado

**Utilização com:**

Abraçadeiras de encosto

2050 e 2051

ver pág. 192

2047 e 2048

ver pág. 192

Abraçadeiras BBS

2056/N

ver pág. 209

Porcas corredeiras

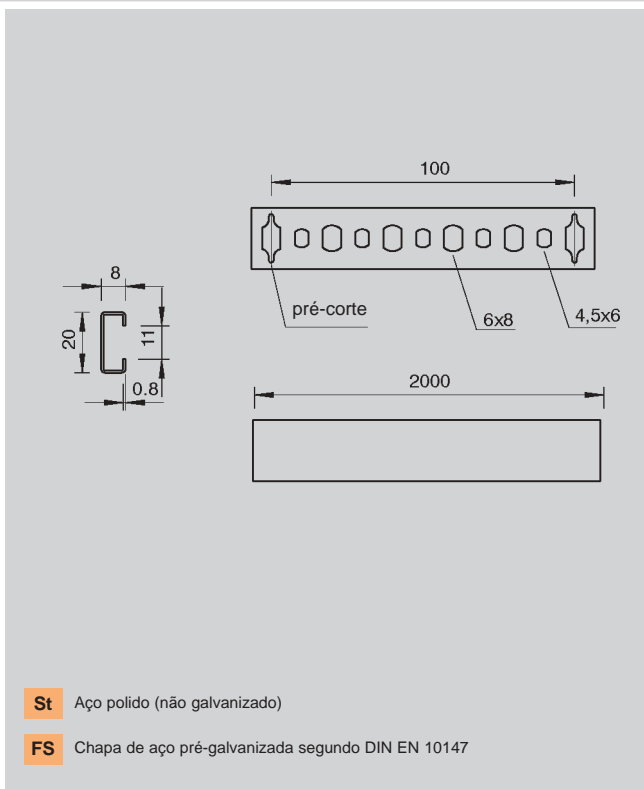
5015

ver pág. 255

PPA's corredeiras

5020

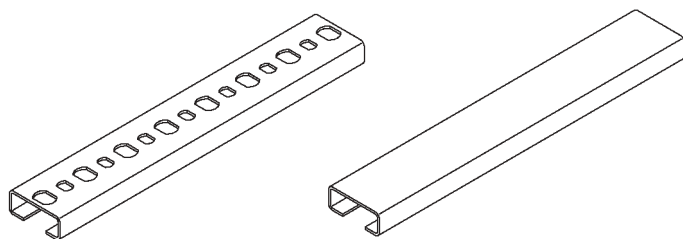
ver pág. 257



**St** Aço polido (não galvanizado)

**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

## Perfis



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2061 L</b>	ST	2	50	36,000	<b>1108 02 6</b>
<b>2061 SL</b>	FS	2	50	36,800	<b>1108 12 3</b>

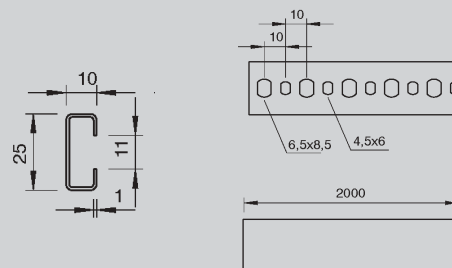
Perfurado

Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2061</b>	ST	2	50	36,000	<b>1107 03 8</b>
<b>2061 S</b>	FS	2	50	36,800	<b>1107 12 7</b>

Não perfurado

### Utilização com:

BBS-Abraçadeiras	2056/N	ver pág. 209
Abraçadeiras de encosto	2050	ver pág. 192
	2051	ver pág. 192
PPA's corredeiras	5020	ver pág. 257



Dados:

(perfil não perfurado)

$$A = 1,0769 \text{ cm}^2$$

$$I_y = 0,2048 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 0,9826 \text{ cm}^4$$

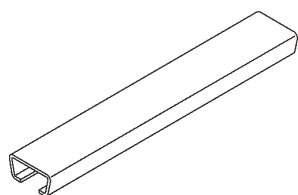
$$W_y = 0,2761 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 0,7278 \text{ cm}^3$$

**St** Aço polido (não galvanizado)

**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

## Perfis

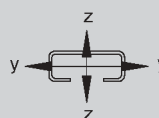
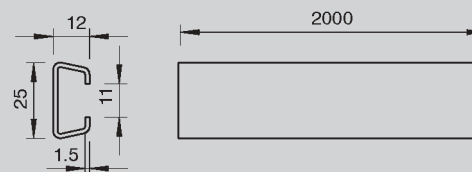


Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2066</b>	ST	2	20	65,000	<b>1117 01 7</b>
<b>2066 F</b>	FT	2	20	65,000	<b>1117 02 5</b>
<b>2066 S</b>	FS	2	20	65,000	<b>1117 03 3</b>

Não perfurado

### Utilização com:

BBS-Abraçadeiras	2056/N	ver pág. 209
Abraçadeiras de encosto	2050 e 2051	ver pág. 192
PPA's corredeiras	5020	ver pág. 257



Dados:

$$I_y = 0,1389 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 0,5908 \text{ cm}^4$$

$$W_y = 0,1867 \text{ cm}^3$$

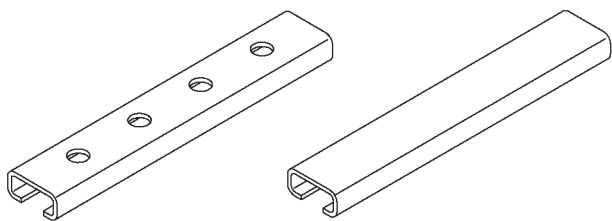
$$W_z = 0,4726 \text{ cm}^3$$

**St** Aço polido (não galvanizado)

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

**Perfis**



Tipo	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. FT
<b>2062 F</b>	2	20	90,000	<b>1109 52 9</b>

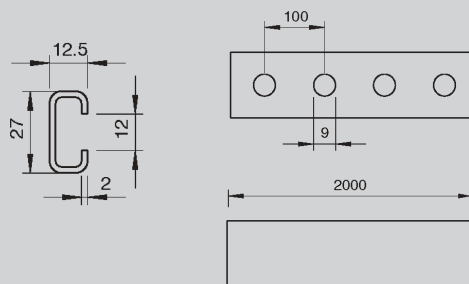
Perfurado

Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2062</b>	ST	2	20	89,500	<b>1109 01 4</b>
<b>2062 F</b>	FT	2	20	89,500	<b>1109 02 2</b>

Não perfurado

**Utilização com:**

BBS-Abraçadeiras	2056/N	ver pág. 209
PPA's corredeiras	5020	ver pág. 257
Abraçadeiras de encosto	2050 e 2051	ver pág. 192



Dados:  
(Perfil perfurado)

$$A = 1,0769 \text{ cm}^2$$

$$I_y = 0,2048 \text{ cm}^4$$

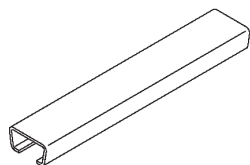
$$I_z = 0,9826 \text{ cm}^4$$

$$W_y = 0,2761 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 0,7278 \text{ cm}^3$$

**St** Aço polido (não galvanizado)

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2068</b>	ST	2	20	90,000	<b>1118 02 1</b>
<b>2068 F</b>	FT	2	20	89,400	<b>1118 12 9</b>
<b>2068 S</b>	FS	2	20	90,000	<b>1118 22 6</b>

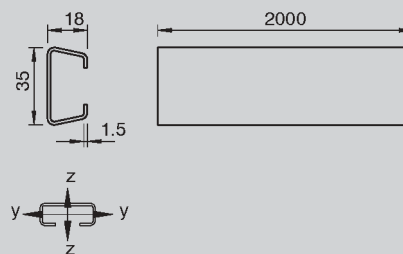
Não perfurado

Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
<b>2068 FL</b>	FT	2	20	80,000	<b>1119 65 6</b>
<b>2068 SL</b>	FS	2	20	80,000	<b>1119 64 8</b>

Perfurado

**Utilização com:**

Abraçadeiras de encosto	2054 e 2055	ver pág. 192
BBS-Abraçadeiras	2056	ver pág. 208
PPA's corredeiras	5022	ver pág. 257



Dados:  
(não perfurado)

$$I_y = 0,4945 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 1,8461 \text{ cm}^4$$

$$W_y = 0,4415 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 1,0549 \text{ cm}^3$$

Dados:  
(perfurado)

$$A = 0,964 \text{ cm}^2$$

$$I_y = 0,407 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 1,688 \text{ cm}^4$$

$$W_y = 0,381 \text{ cm}^3$$

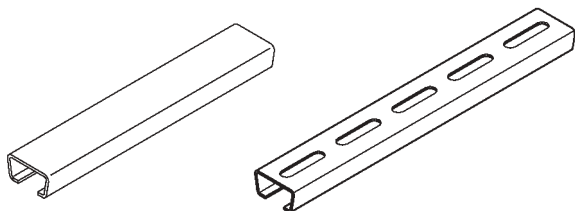
$$W_z = 0,964 \text{ cm}^3$$

**St** Aço polido (não galvanizado)

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

## Perfis



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
2063	ST	2	20	110,000	1112 02 3
2063 F	FT	2	20	121,350	1112 22 8
2063 S	FS	2	20	110,000	1112 12 0

Não perfurado

Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
2063 FL	FT	2	20	111,000	1112 75 9
2063 SL	FS	2	20	100,000	1112 70 8

Perfurado

### Utilização com:

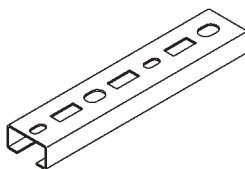
BBS-Abraçadeiras	2056	ver pág. 208
Abraçadeiras de encosto	2054 e 2055	ver pág. 192
PPA's corredeiras	5022	ver pág. 257

Dados:  
(não perfurado)

$I_y = 0,541 \text{ cm}^4$   
 $I_z = 2,077 \text{ cm}^4$   
 $W_y = 0,474 \text{ cm}^3$   
 $W_z = 1,187 \text{ cm}^3$

**St** Aço polido [não galvanizado]  
**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461  
**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

## Perfis



Tipo	Comp. mm	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. FS
1268 SL	2000	20	71,500	1104 50 0

Tipo	Comp. mm	Molho m	Peso Kg/%m	Ref. FS
1268 S/SL	2000	20	100,00	1104 45 4

Dados:  
(1268 SL)

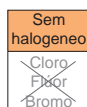
$A = 0,876 \text{ cm}^2$   
 $I_y = 0,406 \text{ cm}^4$   
 $I_z = 0,413 \text{ cm}^4$   
 $W_y = 1,807 \text{ cm}^3$   
 $W_z = 1,033 \text{ cm}^3$

Dados:  
(1268 S/SL)

$A = 1,172 \text{ cm}^2$   
 $I_y = 0,515 \text{ cm}^4$   
 $I_z = 0,526 \text{ cm}^4$   
 $W_y = 2,333 \text{ cm}^3$   
 $W_z = 1,333 \text{ cm}^3$

**FS** Chapa de aço pré-galvanizada segundo DIN EN 10147

## Placa de extremidade



Tipo	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. PE
1268 SK	100	0,420	1124 50 1

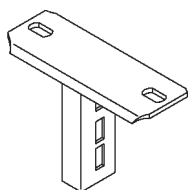
### Utilização com:

Para perfis 1268	1268 SL	ver pág. 249
	1268 S/SL	ver pág. 249

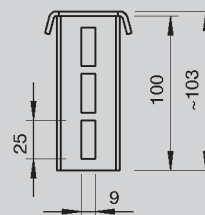
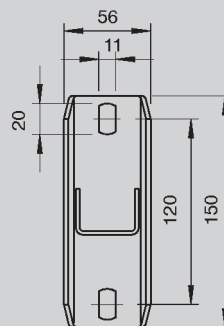
**1268 SK:** PVC, azul apróx. RAL 5012

**PE** Polietileno

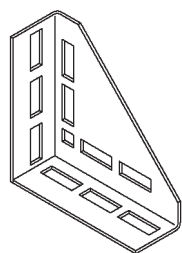
**Acessórios para perfis 1268**



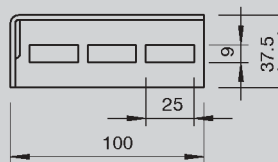
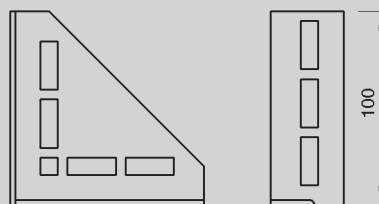
Tipo	Emb. Un.	Peso Kg/Un.	Ref. FT
1268/KP	25	0,420	6350 05 4



**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

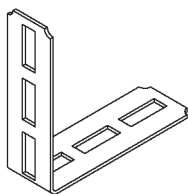


Tipo	Emb. Un.	Peso Kg/Un.	Ref. FT
1268/KD	25	0,220	6350 10 0

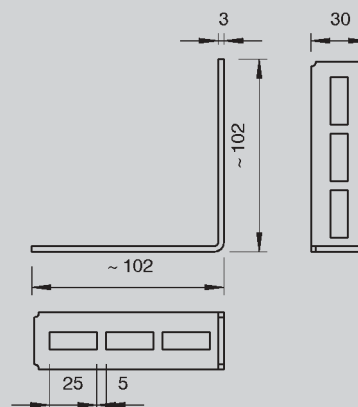


**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

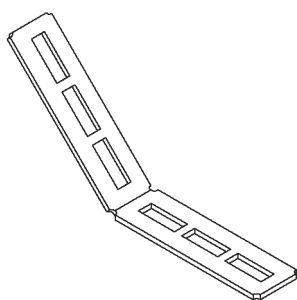
**Acessórios para perfis 1268**



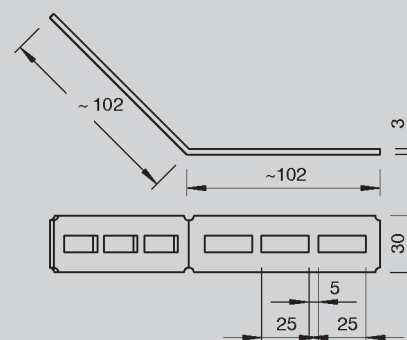
Tipo	Emb. Un.	Peso Kg/Un.	Ref. G
<b>1268/W 90</b>	25	0,110	<b>6350 15 1</b>



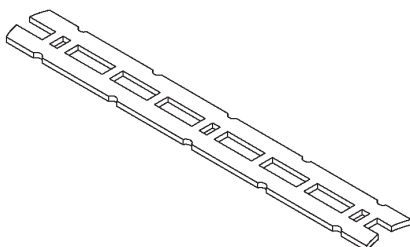
**G** Aço Galvanizado



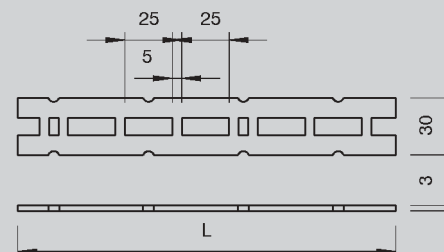
Tipo	Emb. Un.	Peso Kg/Un.	Ref. G
<b>1268/W 45</b>	25	0,110	<b>6350 13 5</b>



**G** Aço Galvanizado

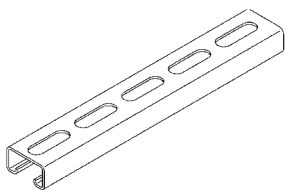


Tipo	Molho m	Comp. m	Peso Kg/m	Ref. FT
<b>1268/SP</b>	30	3000	0,550	<b>6350 20 8</b>

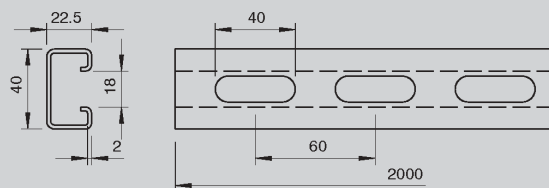


**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

## Perfil CPS 4



Tipo	Tratamento	Comp. m	Ref.
CPS 4G	FT	2	1121 97 9
CPS 4G	FT	6	1121 89 8
CPS 4G VA	VA	2	1121 96 0
CPS 4G VA	VA	6	1121 90 1

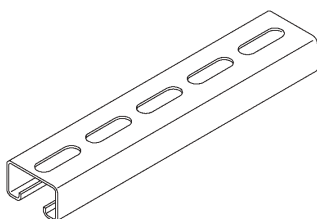


Utilização para suspensão de C. Cabos com varão roscado, ou para instalação de consolas AW 15/... em vários níveis com de PPA's corrediços tipo 5023

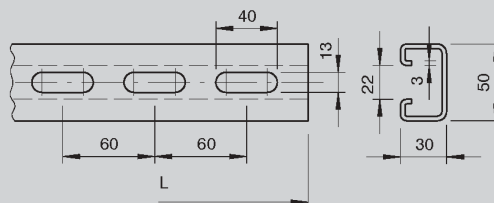
**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

**VA** Aço INOX 1.4301 - AISI 304

## Perfil CPS 5



Tipo	Tratamento	Comp. m	Ref.
CPS 5G	FT	2	1121 46 4
CPS 5G	FT	6	1121 47 2
CPS 5G VA	VA	2	1121 48 0
CPS 5G VA	VA	6	1121 49 9

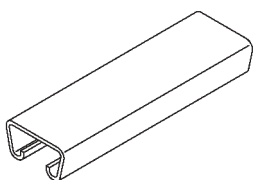


Utilização para suspensão de C. Cabos com varão roscado, ou para instalação de consolas AW 30/... e AW 55/... em vários níveis com de PPA's corrediços tipo 5024

**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

**VA** Aço INOX 1.4301 - AISI 304

## Perfil 2100



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
2100	ST	2	10	210,000	1120 72 7
2100	ST	5		210,000	1120 75 1
2100 F	FT	2	10	220,000	1120 20 4
2100 F	FT	5		220,000	1120 50 6

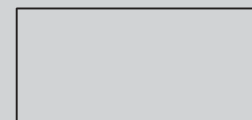
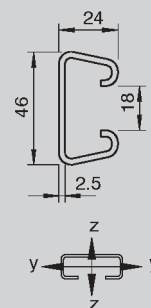
Não perfurado

Utilização com:

Parafusos c/ cabeça rectangular

5023

ver pág. 258



Valores estáticos:

$$I_y = 1,9420 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 6,6991 \text{ cm}^4$$

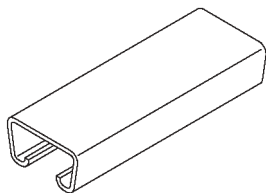
$$W_y = 1,3705 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 2,9126 \text{ cm}^3$$

**St** Aço polido (não galvanizado)

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

## Perfil 2110



Tipo	Tratamento	Comp. m	Molho m	Peso Kg/%m	Ref.
2110	ST	2	10	300,000	1121 02 2
2110 F	FT	2	10	300,000	1121 22 7

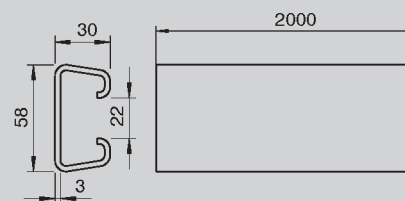
Não perfurado

### Utilização com:

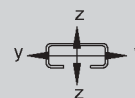
Parafusos c/ cabeça rectangular

5024

ver pág. 258



Valores estáticos:



$$I_y = 4,5606 \text{ cm}^4$$

$$I_z = 15,1518 \text{ cm}^4$$

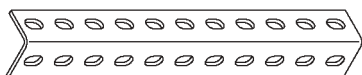
$$W_y = 2,5751 \text{ cm}^3$$

$$W_z = 15,4113 \text{ cm}^3$$

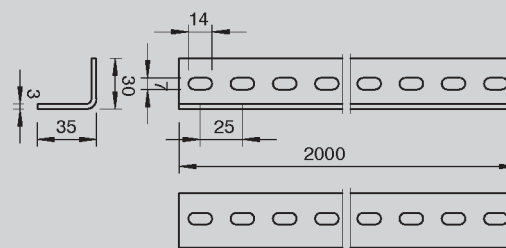
**St** Aço polido (não galvanizado)

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461

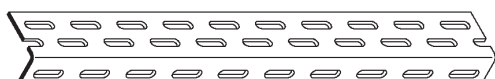
## Cantoneiras



Tipo	Comp. mm	Ref. FT
12130	2000	6373 10 0

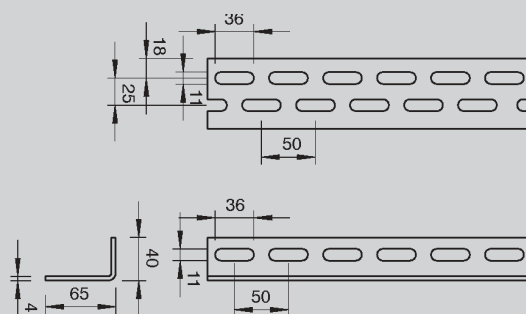


**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461



Tipo	Comp. mm	Ref. FT
WE 40/65	5000	6373 07 0

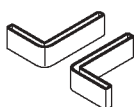
Tipo	Comp. mm	Ref. VA
WE 40/65 VA	5000	6373 06 2



**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

**VA** Aço INOX 1.4301 - AISI 304

## Topos para cantoneira WE 40/65



Tipo	Cor	Ref. PE
WEK SR	Amarelo	6372 88 0
WEK SL	Amarelo	6372 89 9

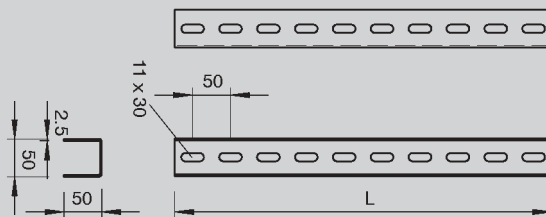
WEK SR - Topo direito  
WEK SL - Topo esquerdo

**PE** Polietileno, amarelo (RAL 1016)

## Perfis US 5



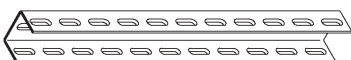
Tipo	Comp. mm	Emb. Un.	Ref. FT
US 5/300	3000	1	6340 98 9



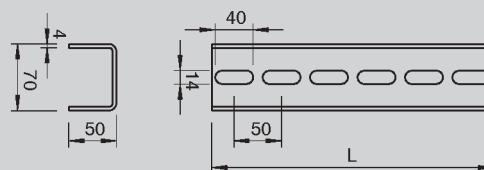
Para fixação em paredes, tectos e perfis de aço

**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

## Perfil US 7



Tipo	Comp. mm	Emb. Un.	Ref. FT
US 7/300	3000	1	6340 37 7
US 7/600	6000	1	6340 31 8



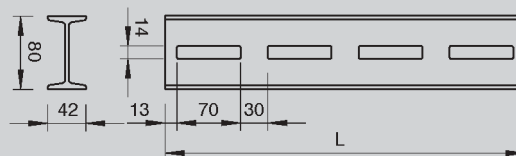
Para fixação em paredes, tectos e perfis de aço

**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

## Perfis IS 8



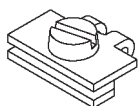
Tipo	Comp. mm	Emb. Un.	Ref. FT
IS 8/300	3000	1	6337 24 4
IS 8/600	6000	1	6337 25 2



Para fixação em tectos e paredes com esquadro BW 80/55, com cabeças ou fixação directa

**FT** Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

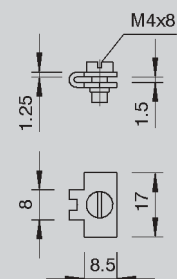
## Porcas corredeças para perfil



Tipo		Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>2065/N</b>	com parafuso M4 x 10	100	0,406	<b>1133 02 0</b>
<b>2065/N</b>	sem parafuso	100	0,294	<b>1133 22 5</b>

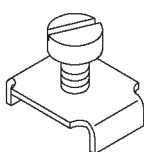
### Utilização com:

Para perfis	2060	ver pág. 246
	2061	ver pág. 247
	2066	ver pág. 247



**2065/N:** apropriado para pré-instalar nos perfis com abertura 10-11 mm, instalação possível pela abertura

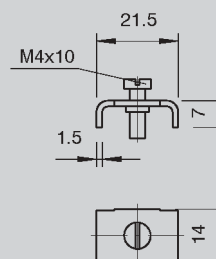
**G** Aço Galvanizado



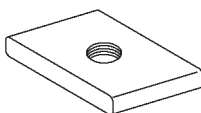
Tipo		Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>T 4012/G M5</b>	com parafuso M5 x 13	100	0,721	<b>1134 04 3</b>
<b>T 4012/G M5</b>	sem parafuso	100	0,461	<b>1134 25 6</b>

### Utilização com:

Para perfis	2061	ver pág. 247
	2062	ver pág. 298



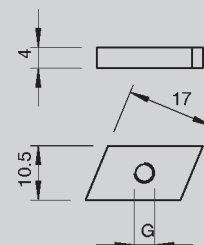
**G** Aço Galvanizado



Tipo	Rosca	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>5015</b>	M 5	100	0,464	<b>1141 05 8</b>
<b>5015</b>	M 6	100	0,411	<b>1141 06 6</b>

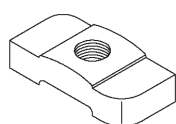
### Utilização com:

Para perfis	2060	ver pág. 246
	2060 PLA	ver pág. 246
	2061	ver pág. 247
	2062	ver pág. 248
	2066	ver pág. 247



**5015:** instalação possível pela abertura

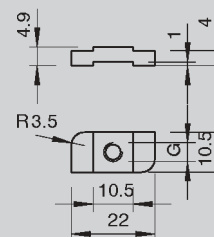
**G** Aço Galvanizado



Tipo	Rosca	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>5016/M5</b>	M 5	100	0,622	<b>1142 05 4</b>
<b>5016/M6</b>	M 6	100	0,608	<b>1142 06 2</b>

### Utilização com:

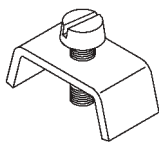
Para perfis	2061	ver pág. 247
	2062	ver pág. 248



**5016/M:** instalação possível pela abertura

**G** Aço Galvanizado

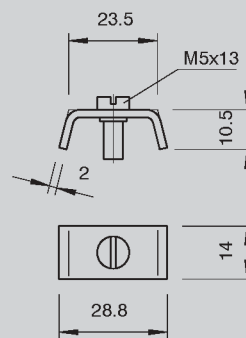
**Porcas corredeças para perfil**



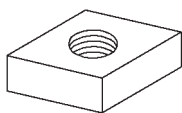
Tipo	Tratamento	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>T 5012</b>	com parafuso M5 x 13	100	1,151	<b>1140 01 9</b>
<b>T 5012</b>	sem parafuso	100	0,903	<b>1140 21 3</b>

**Utilização com:**

Para perfis 2063 ver pág. 249  
2068 ver pág. 248



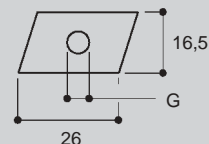
**G** Aço Galvanizado



Tipo	Rosca	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
<b>5019/M6</b>	M 6	100	1,150	<b>1144 10 3</b>
<b>5019/M8</b>	M 8	100	1,450	<b>1144 11 1</b>
<b>5019/M10</b>	M 10	100	1,650	<b>1144 13 8</b>

**Utilização com:**

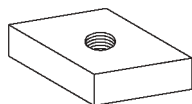
Para perfis 2063 ver pág. 249  
2068 ver pág. 248  
1268 SL ver pág. 249  
1268 S/SL ver pág. 249



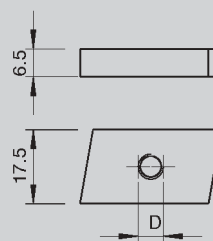
t = 4 no M6  
t = 5 no M8  
t = 6 no M10

**5019/M:** instalação possível pela abertura

**G** Aço Galvanizado

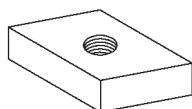


Tipo	Rosca Int.	Emb. Un.	Ref. G
<b>GMH18/M 6</b>	M 6	50	<b>1146 50 5</b>
<b>GMH18/M 8</b>	M 8	50	<b>1146 51 3</b>
<b>GMH18/M10</b>	M 10	50	<b>1146 52 1</b>
<b>GMH18/M12</b>	M 12	50	<b>1146 54 8</b>

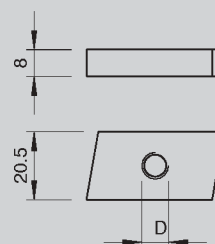


Utilização com perfil CPS 4, ver pág. 252

**G** Aço Galvanizado



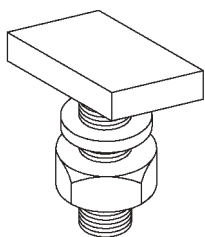
Tipo	Rosca Int.	Emb. Un.	Ref. G
<b>GMH22/M 6</b>	M 6	50	<b>1146 60 2</b>
<b>GMH22/M 8</b>	M 8	50	<b>1146 61 0</b>
<b>GMH22/M10</b>	M 10	50	<b>1146 62 9</b>
<b>GMH22/M12</b>	M 12	50	<b>1146 63 7</b>



Utilização com perfil CPS 5, ver pág. 252

**G** Aço Galvanizado

## Parafusos corrediços



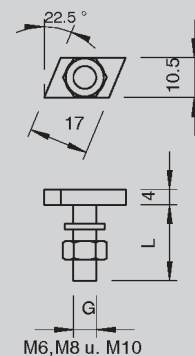
Tipo	Dimensão	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. FT
5020	M 6x20	50	1,260	1149 00 8
5020	M 6x25	50	1,340	1149 01 6
5020	M 6x30	50	1,420	1149 02 4
5020	M 6x40	50	1,550	1149 04 0
5020	M 8x25	50	2,026	1149 21 0
5020	M 8x30	50	2,150	1149 22 9
5020	M 10x30	50	3,470	1149 42 3
5020	M 10x40	50	3,950	1149 45 8

### Utilização com:

Para perfis

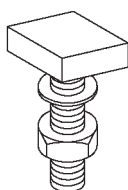
2060  
2060 PLA  
2061  
2062  
2066

ver pág. 246  
ver pág. 246  
ver pág. 247  
ver pág. 248  
ver pág. 247



5020: Completo com anilha e porca

**FT** Galvanização por imersão a quente segundo DIN EN ISO 1461



Tipo	Dimensão	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. F
5022	M 6x25	50	1,960	1151 01 0
5022	M 6x30	50	1,992	1151 02 9
5022	M 6x40	50	2,140	1151 04 5
5022	M 8x25	50	2,150	1151 21 5
5022	M 8x30	50	2,990	1151 22 3
5022	M 8x40	50	3,600	1151 25 8
5022	M 10x25	50	4,360	1151 40 1
5022	M 10x30	50	4,580	1151 42 8
5022	M 10x40	50	5,070	1151 44 4
5022	M 12x30	25	6,130	1151 62 2
5022	M 12x40	25	6,900	1151 64 9

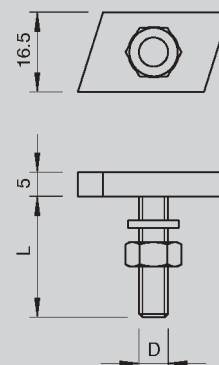
Aço 4.6

### Utilização com:

Para perfis

2063  
2068  
1268 SL  
1268 S/SL

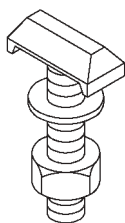
ver pág. 249  
ver pág. 248  
ver pág. 249  
ver pág. 249



5022: Completo com anilha e porca

**F** Aço, galvanizado a quente segundo DIN 267, parte 10

**Parafusos corrediços**



Tipo	Dimensão	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
5023	M 10x30	50	4,130	1153 41 2
5023	M 10x35	50	4,690	1153 42 0
5023	M 10x40	25	4,970	1153 43 9
5023	M 12x30	25	6,450	1153 61 7
5023	M 12x35	25	6,800	1153 62 5
5023	M 12x40	25	7,200	1153 63 3
5023	M 12x50	25	7,840	1153 64 1

Aço 4.6

**Utilização com:**

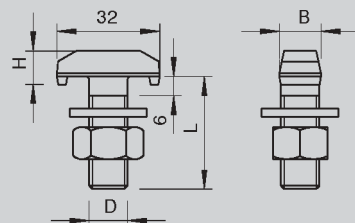
Para perfis

2100  
CPS4

ver pág. 252  
ver pág. 252

Tipo	Dimensão	Emb. Un.	Ref. VA
5023 VA	M10x30	50	1153 52 8
5023 VA	M10x40	25	1153 54 4
5023 VA	M12x30	25	1153 71 4
5023 VA	M12x40	25	1153 74 9

Completo com porca e anilha

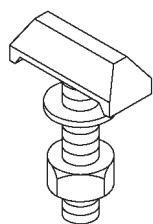


Rosca g	B mm
M10	13
M12	13

5023: Completo com anilha e porca

**G** Aço Galvanizado

**VA** Aço INOX, matéria prima 1.4301



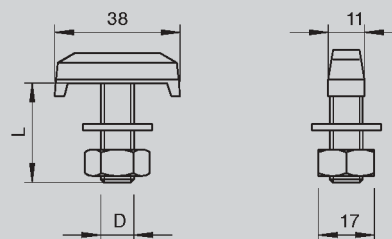
Tipo	Dimensão	Emb. Un.	Peso Kg/%Un.	Ref. G
5024	M 10x30	50	5,540	1154 41 9
5024	M 10x35	50	5,710	1154 42 7
5024	M 10x40	25	5,980	1154 43 5
5024	M 12x30	25	7,610	1154 60 5
5024	M 12x35	25	7,944	1154 61 3
5024	M 12x40	25	8,160	1154 62 1
5024	M 12x50	25	8,836	1154 64 8

**Utilização com:**

Para perfis

2110  
CPS5

ver pág. 253  
ver pág. 252



Rosca g	B mm
M10	11
M12	13
M16	17

**G** Aço Galvanizado