

KTS. Sistemas de caminho de cabos

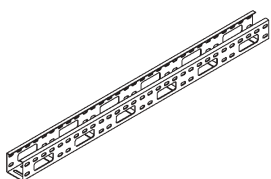
Solicitar informações e dados técnicos

■ Canais para alimentação de motores

- ▶ AZ - Minicanais de derivação para alimentação de motores
- ▶ MAS - Complementos para saídas de alimentação de motores



AZ - Minicanais de derivação para alimentação de motores

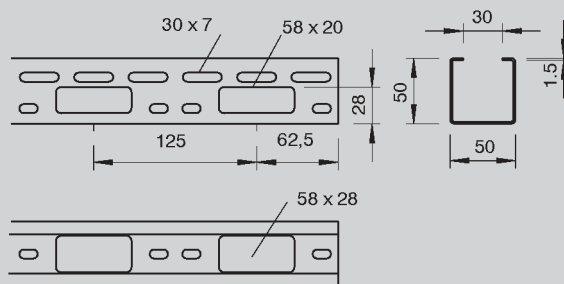


Tipo	Dimensão mm	Ref. FS
AZ 050	50 x 50	6075 09 6

Tipo	Dimensão mm	Ref. FT
AZ 050	50 x 50	6075 14 2

Tipo	Dimensão mm	Ref. VA
AZ 050	50 x 50	6075 15 0

Encomendar uniões VF AZ separadamente, ver pág. 441

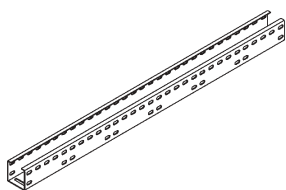


Fornecida em comprimento de 3 metros

FS Chapa de aço pré-galvanizada pelo método Sendzimir DIN EN 10147

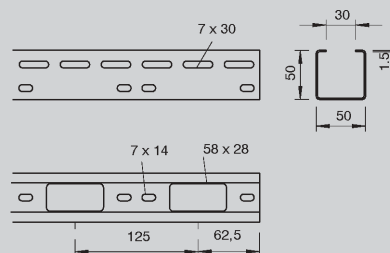
FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

VA Aço INOX 1.4301 - AISI 304



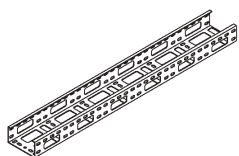
Tipo	Dimensão mm	Ref. FT
AZ A 050	50 x 50	6076 14 9

Encomendar uniões VF AZ separadamente, ver pág. 441



Fornecida em comprimento de 3 metros

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

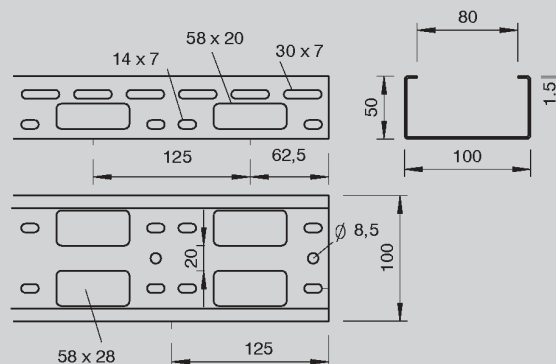


Tipo	Dimensão mm	Ref. FS
AZ 100	100 x 50	6075 23 1

Tipo	Dimensão mm	Ref. FT
AZ 100	100 x 50	6075 25 8

Tipo	Dimensão mm	Ref. VA
AZ 100	100 x 50	6075 30 4

Encomendar uniões VF AZ separadamente, ver pág. 441



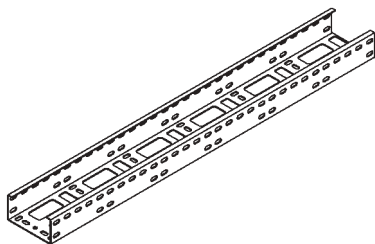
Fornecida em comprimento de 3 metros

FS Chapa de aço pré-galvanizada pelo método Sendzimir DIN EN 10147

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

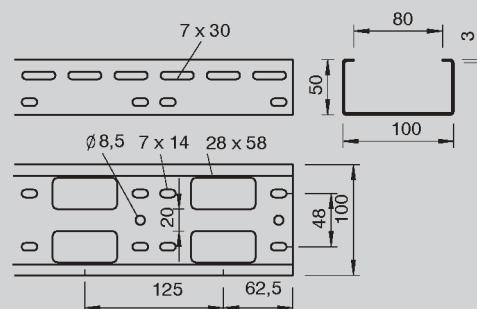
VA Aço INOX 1.4301 - AISI 304

AZ - Minicanal de derivação para alimentação de motores



Tipo	Dimensão	Ref. FT
AZ A 100	100 x 50	6076 24 6

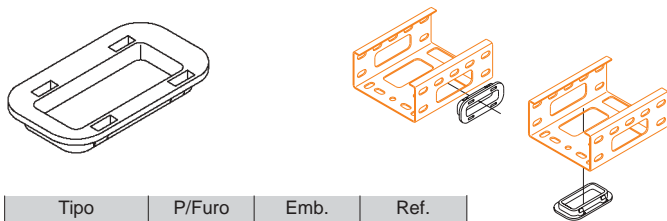
Encomendar uniões VF AZ separadamente, ver pág. 441



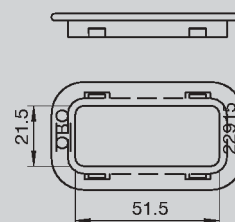
Fornecida em comprimento de 3 metros

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

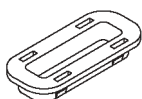
Protectores



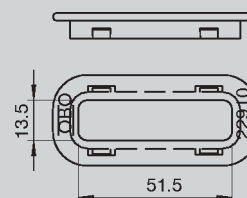
Tipo	P/Furo mm	Emb. Un.	Ref. PP
KSR-915	58 x 28	25	6066 70 4



PP Polipropileno, cinza claro (RAL 7035)

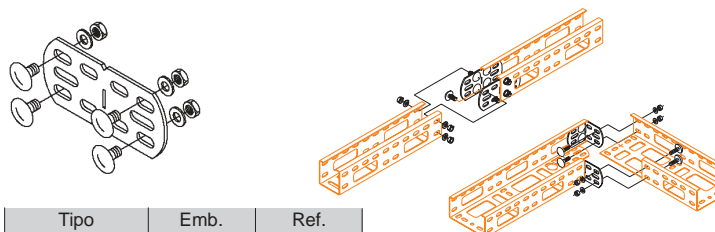


Tipo	P/Furo mm	Emb. Un.	Ref. PP
KSR-910	58 x 20	25	6066 71 2



PP Polipropileno, cinza claro (RAL 7035)

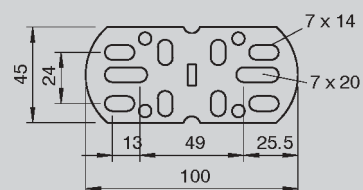
Uniões para canal AZ



Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
VF AZ	25	6066 55 0

Tipo	Emb. Un.	Ref. VA
VF AZ	10	6066 56 9

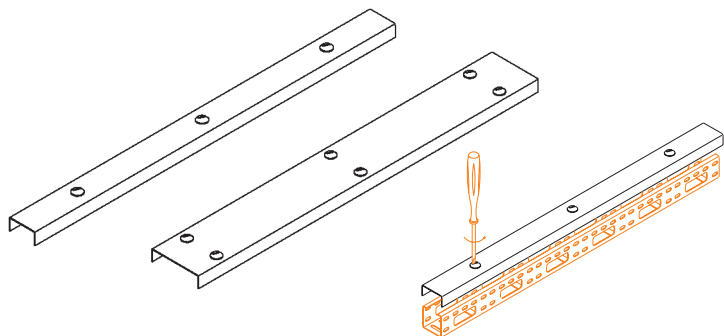
Completas com PPAs 12511/M6x12



FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

VA Aço INOX 1.4301 - AISI 304

Tampas



Tipo	P/Calha	Ref. FS
DMD 53	50 x 50	6080 13 8
DMD 103	100 x 50	6080 22 7

Tipo	P/Calha	Ref. GA
DMD 53	50 x 50	6080 15 4
DMD 103	100 x 50	6080 23 5

Tipo	P/Calha	Ref. VA
DMD 53	50 x 50	6080 19 7
DMD 103	100 x 50	6080 29 4

Fornecidas com ferrolhos rotativos



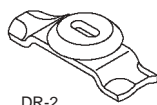
Fornecidas em comprimento de 3 metros

FS Chapa de aço pré-galvanizada pelo método Sendzimir DIN EN 10147

GA Revestimento Galfan

VA Aço INOX 1.4301 - AISI 304

Ferrolhos rotativos



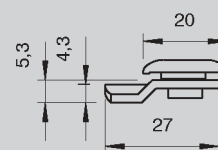
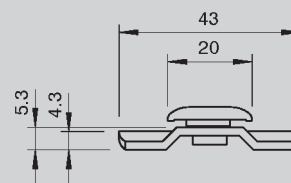
DR-2



DR-1

Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
DR-2	20	6065 11 2
DR-1	20	6065 10 4

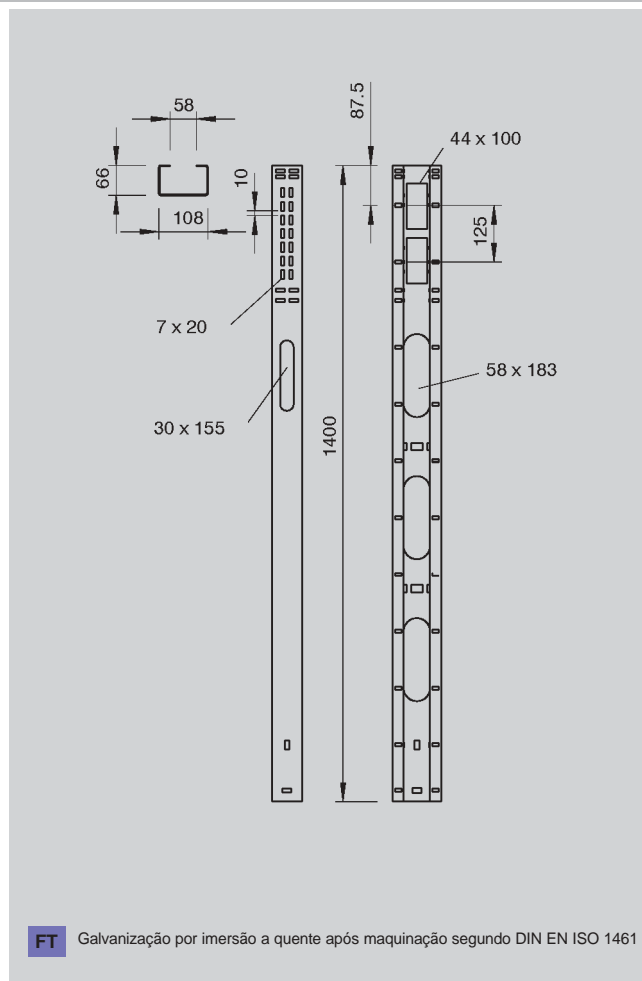
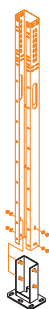
Tipo	Emb. Un.	Ref. VA
DR-2	10	6065 30 9
DR-1	10	6065 31 7



FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

VA Aço INOX 1.4301 - AISI 304

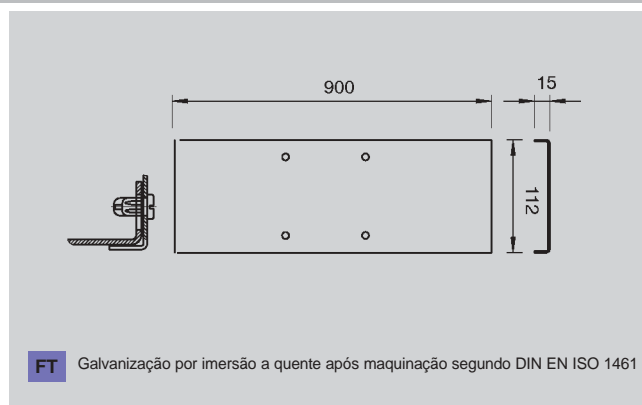
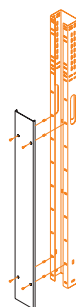
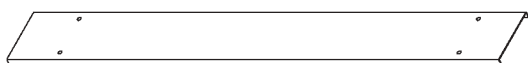
Complemento para saídas de alimentação de motores



Tipo	Comp. mm	Emb. Un.	Ref. FT
MAS 140/10	1400	1	6356 31 1

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

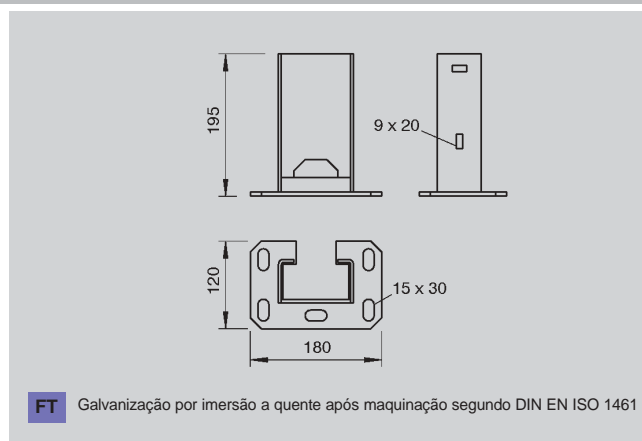
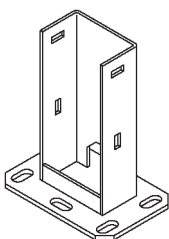
Tampa para complemento MAS 140/10



Tipo	Comp. mm	Emb. Un.	Ref. FT
MASD 90	900	1	6356 91 5

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

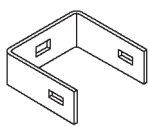
Pata de fixação



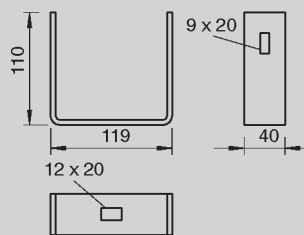
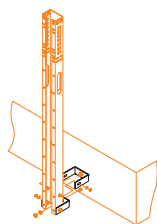
Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
SF 140/11	1	6356 39 7

FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

Acessório de fixação mural



Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
BF 140/10	1	6356 36 2



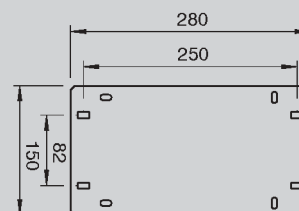
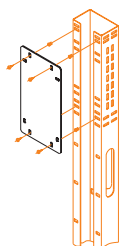
FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

Placas de suporte de aparelhos de comando

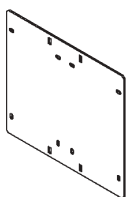


Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
GP 15/28	1	6357 00 8

Para 1 aparelho

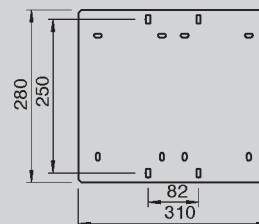


FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

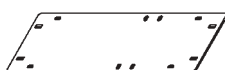


Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
GP 31/28	1	6357 01 6

Para 2 aparelhos na horizontal

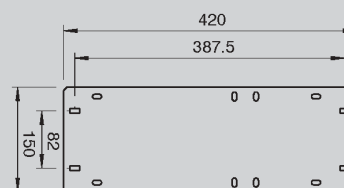


FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461

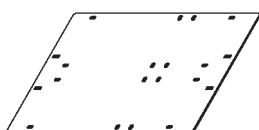


Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
GP 15/42	1	6357 04 0

Para 2 aparelhos na vertical

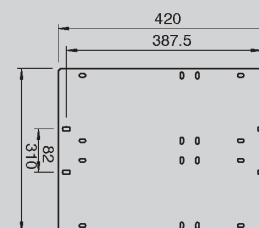
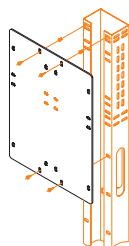


FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461



Tipo	Emb. Un.	Ref. FT
GP 31/42	1	6357 05 9

Para 2 aparelhos na horizontal e na vertical



FT Galvanização por imersão a quente após maquinação segundo DIN EN ISO 1461